



# Chauffe-eau au gaz à évacuation directe

Les avantages d'une conception de qualité : découvrez le silence, la fiabilité et l'efficacité d'un chauffe-eau GSW à évacuation directe. Un chauffe-eau à ventouse (terme technique de l'évacuation directe) ne nécessite aucune cheminée verticale ni soufflerie. Grâce au conduit de ventilation coaxial, tout le volume d'air comburant est tiré de l'extérieur du bâtiment, ce qui évite d'utiliser l'air intérieur conditionné. Cet appareil est idéal dans les applications où chaque centimètre compte.

## CONÇU POUR LA PERFORMANCE

- Veilleuse alimentée par thermopile : procure une plus grande fiabilité en cas de contre-tirage ou de grands vents extérieurs
- Témoin à DEL :
  - Clignotement continu indique que la veilleuse est en fonction
  - Codes de clignotements diagnostiques et de dépannage
- Réglage facile de la température
- Ne nécessite aucune alimentation électrique ni aucune cheminée
- Conduit coaxial de 90 po fourni avec le chauffe-eau
- Anode longue durée : protection accrue du réservoir
- Réservoir émaillé : allonge sa durée de vie
- Raccords avec doublure en plastique et clapets anticonvection, installés en usine
- Mousse isolante sans CFC
- Adéquat pour une installation dans un placard : ne nécessite aucune alimentation électrique

## SÉCURITAIRE

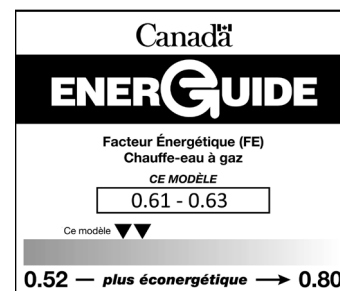
- Chambre de combustion hermétique : élimine le besoin de détecter les vapeurs inflammables

## FACILE À INSTALLER ET À RÉPARER

- Accès aisé à la chambre de combustion
- Soupape de sûreté T&P et robinet de vidange judicieusement positionnés : facilite installation et entretien

## GARANTIE LIMITÉE, PIÈCES ET RÉSERVOIR

- Veuillez consulter le libellé de la garantie qui se trouve au dos de cette feuille, la documentation fournie avec le chauffe-eau ou communiquer avec GSW pour obtenir tous les détails de garantie.





# Ch chauffe-eau au gaz à évacuation directe

## PERFORMANCE

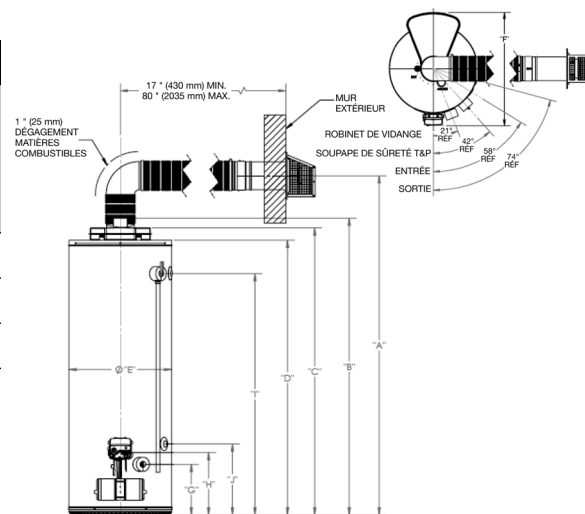
Garantie réservoir**	Modèle	Capacité	Puissance	Altitude maximale certifiée	Récupération, hausse de 90°F C	Volume 1re heure	Facteur énergétique	Conformité C.-B.
Années		USG (L)	BTU/h	PI (M)	GPH (LPH)	GPH (LPH)		
6	G640S38N-DV	40 (151)	38 000	7 700 (2 347)	41 (154)	72 (273)	0,63	✓
6	G650T40N-DV	50 (189)	40 000	7 700 (2 347)	43 (162)	91 (344)	0,62	✓
6	G650T47N-DV*	50 (189)	47 000	7 700 (2 347)	50 (189)	92 (348)	0,61	✓

Pour modèles au propane, substituer le N par un P.

\*Ce modèle possède aussi des raccords latéraux.

\*\*Applications résidentielles. Garantie réduite pour les applications commerciales.

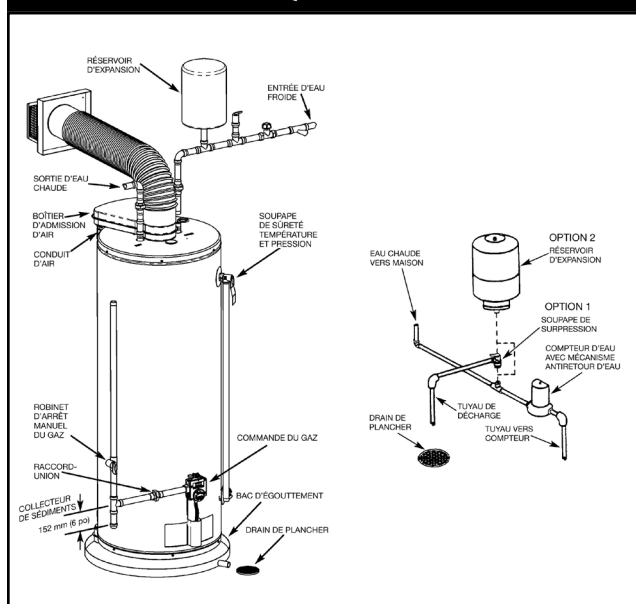
Pièces garanties pour 1 an.



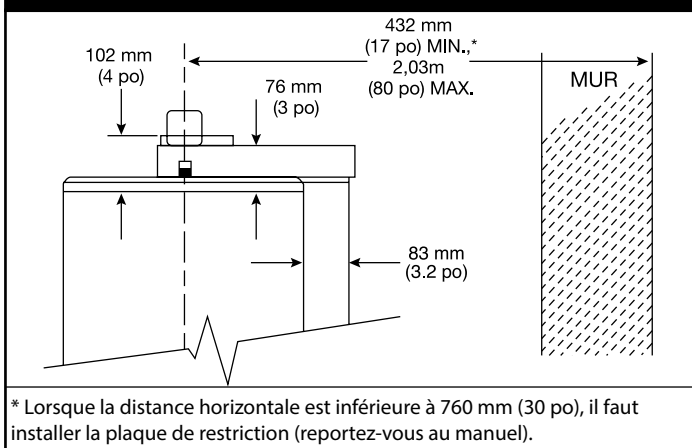
## DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur centre du conduit	Hauteur raccord sortie	Hauteur dessus boîtier d'admission d'air	Hauteur dessus réservoir	Diamètre	Diamètre hors-tout	Hauteur vidange	Hauteur raccord du gaz	Hauteur soupape T&P	Hauteur raccord latéral, sortie d'eau chaude	Hauteur raccord latéral, entrée d'eau froide	Poids à l'expédition
	A PO (CM)	B PO (CM)	C PO (CM)	D PO (CM)	E PO (CM)	F PO (CM)	G PO (CM)	H PO (CM)	I PO (CM)	J PO (CM)	K PO (CM)	LB (KG)
G640S38N-DV	64 (163)	54 3/8 (138)	52 1/2 (134)	49 5/8 (126)	22 (56)	29 (74)	10 3/4 (28)	13 1/4 (34)	42 3/8 (108)	s.o.	s.o.	178 (81)
G650T40N-DV	73 (186)	63 5/8 (162)	61 3/4 (157)	58 7/8 (150)	22 (56)	29 (74)	10 3/4 (28)	13 1/4 (34)	51 5/8 (131)	s.o.	s.o.	200 (91)
G650T47N-DV*	74 (188)	64 3/8 (164)	62 7/8 (160)	60 (153)	22 (56)	29 (74)	10 3/4 (28)	13 1/4 (34)	52 3/4 (134)	52 3/4 (134)	15 1/4 (39)	215 (98)

## INSTALLATION TYPIQUE



## LONGUEUR DU CONDUIT



Reportez-vous au manuel d'installation pour tous les détails d'installation et de ventilation.